



Keramischer Rekuperator-Brenner für Strahlrohre und direkte Beheizung

Leistung

Nennleistung (Standard): 80 kW
 min./max. Leistung (Opt.): 50 kW / 100 kW

Brenngase

Erdgas (Standard): Erdgas H, Erdgas L, Methan
 andere Gase (Option): Propan, Butan und andere staubfreie nicht aggressive Gase

Versorgungsdrücke

Brenngas: 6000 Pa (60 mbar), $\pm 5\%$
 Verbrennungsluft: 8000 Pa (80 mbar), $\pm 5\%$

max. Anwendungstemperaturen

direkte Beheizung: 1300°C
 indirekte Beheizung: 1250°C

Flammenüberwachung

Ionisation (Standard): je eine Elektrode für Zündung und Überwachung
 UV-Überwachung (Opt.): Brenner ist vorbereitet für UV-Überwachung

Verbrennungsverfahren:

FLOX®/Flamme (Stand.): ab etwa 850°C als FLOX®-Brenner
 FLOX® (Option): FLOX® Verbrennung ab etwa 850°C
 Flamme (Option): luftgestufte Hochgeschwindigkeits-Verbrennung

Brennerregelung

Ein/Aus

Rekuerausführung

Zackenreku (Standard): Einbaulänge 500mm
 Zackenreku (option): Einbaulänge 600mm



© 2001

Individuelle Kundenwünsche aufAnfrage

Bitte beachten sie die allgemeineren Erläuterungen zu unseren Technischen Daten