



Rekuperator-Brenner REKUMAT® M200

Leistung

Nennleistung (standard): 80 kW
 min./max. Leistung (opt.): 60 kW / 100 kW

Brenngase

Erdgas (standard): Erdgas H, Erdgas L, Methan
 andere Gase (option): Propan, Butan und andere staubfreie nicht aggressive Gase

Versorgungsdrücke

Brenngas: 6000 Pa (60 mbar), $\pm 5\%$
 Verbrennungsluft: 8000 Pa (80 mbar), $\pm 5\%$

max. Anwendungstemperaturen

direkte Beheizung: 1150°C
 indirekte Beheizung: 1000°C

Flammenüberwachung

Ionisation (standard): je eine Elektrode für Zündung und Überwachung
 UV-Überwachung (option): Brenner ist vorbereitet für UV-Überwachung

Verbrennungsverfahren:

FLOX®/Flamme (stand.): ab etwa 850°C als FLOX®-Brenner
 FLOX®/Flamme
 mit Stufenluft: ab etwa 850°C als FLOX®-Brenner
 FLOX®: (option) nur FLOX® Verbrennung ab etwa 850°C
 Flamme (option): Flammenbetrieb (auch mit Stufenluft)

Brennerregelung

Ein/Aus

Rekuerausführung

Rippenreku (standard): Einbaulänge 600mm
 Rippenreku (option) : Einbaulänge 500 / 700mm



© 2001

Individuelle Kundenwünsche aufAnfrage

Bitte beachten sie die allgemeineren Erläuterungen zu unseren Technischen Daten