



## Rekuperator-Brenner REKUMAT® M300

### Leistung

Nennleistung (standard): 200 kW  
 min./max. Leistung (opt.): 160 kW / 240 kW  
 max. (Sonderausführung): 250 kW

### Brenngase

Erdgas (standard): Erdgas H, Erdgas L, Methan  
 andere Gase (option): Propan, Butan und andere staubfreie nicht aggressive Gase

### Versorgungsdrücke

Brenngas: 6000 Pa (60 mbar),  $\pm 5\%$   
 Verbrennungsluft: 8000 Pa (80 mbar),  $\pm 5\%$

### max. Anwendungstemperaturen

direkte Beheizung: 1150°C  
 indirekte Beheizung: 1000°C

### Flammenüberwachung

Ionisation (standard): je eine Elektrode für Zündung und Überwachung  
 UV-Überwachung (option): Brenner ist vorbereitet für UV-Überwachung

### Verbrennungsverfahren:

FLOX®/Flamme (stand.): ab etwa 850°C als FLOX®-Brenner  
 FLOX®/Flamme  
 mit Stufenluft: ab etwa 850°C als FLOX®-Brenner  
 FLOX® (option): nur FLOX® Verbrennung ab etwa 850°C  
 Flamme (option): Flammenbetrieb (auch mit Stufenluft)

### Brennerregelung

Ein/Aus

### Rekuausführung

Rippenreku (standard): Einbaulänge 600mm  
 Rippenreku (option): Einbaulänge 500 / 700mm



© 2001

Individuelle Kundenwünsche aufAnfrage

Bitte beachten sie die allgemeinen Erläuterungen zu unseren Technischen Daten