

Datenblatt

Brennersteuerung CBR

WS Wärmeprozessstechnik GmbH
 Dornierstraße 14
 D-71272 Renningen
 Tel.: +49 7159 / 16320
 Fax: +49 7159 / 2738
 @: ws@flox.com
 web: www.flox.com



CBR V2.1



Bezeichnung	CBR	Control Box REKUMAT® / REGEMAT®
Beschreibung	Die CBR Brennersteuerung vereint die funktional zusammengehörenden Komponenten, wie mikroprozessor gesteuerter Gasfeuerungsautomat, sicherheitsrelevante Temperaturerfassungen, Flammenüberwachung, Luftventilsteuerung, Hand-/Automatikbetrieb, die Anzeige von Informationen, Betriebs- und Stöorzuständen und Benutzerschnittstelle als Komplettlösung.	
Installation	Das kompakte Metallgehäuse (IP54) kann in unmittelbarer Nähe des zu steuernden Brenners installiert werden (-20°C...+60°C). Die variabel ausrüstbare Flanschplatte und die steckbaren Klemmenblöcke bieten kundenspezifische Anschlussmöglichkeiten.	
Kommunikation	Der Signalaustausch mit der Prozesssteuerung kann über Hardware- Ein-/Ausgänge oder eine Profibus DP Schnittstelle (optional) erfolgen.	
Komplettlösung	Der Anschluss der Brennerkomponenten erfolgt über flexible Verbindungsleitungen mit kodierten und gekennzeichneten Verbindungssteckern. Die kundenspezifisch ausgerüstete Steuerung ist am Einsatzort am Brenner anschlussfertig (elektrisch und funktionsgeprüft) und durch den eingelegten Schaltplan dokumentiert.	
Brenner	WS Gasbrenner	im überwachten Flammenbetrieb
	REKUMAT® FLOX®/Flamme	mit interner (NiCr-Ni Doppelthermoelement) oder externer FLOX®/Flamme-Umschaltung
	REKUMAT®	mit interner (NiCr-Ni Doppelthermoelement) oder externer FLOX®/Flamme-Umschaltung mit Freigabe Flammenbetrieb über Hardwareeingang oder Profibus
	REGEMAT® 250	mit interner (NiCr-Ni Doppelthermoelement) oder externer FLOX®/Flamme-Umschaltung mit Freigabe Flammenbetrieb über Hardwareeingang oder Profibus
	REGEMAT® 350 / 450	mit interner (NiCr-Ni Doppelthermoelement) oder externer FLOX®/Flamme-Umschaltung mit Freigabe "Boost" über Hardwareeingang oder Profibus

Datenblatt

Brennersteuerung CBR

WS Wärmeprozessstechnik GmbH
 Dornierstraße 14
 D-71272 Renningen
 Tel.: +49 7159 / 16320
 Fax: +49 7159 / 2738
 @: ws@flox.com
 web: www.flox.com



Verbrennungsverfahren	Flammenbetrieb
	FLOX[®]/Flamme
Brenneransteuerung	Start / Flamme / FLOX[®]
	Besonderheiten: Regenerative Taktwechsel Luft/Abgas Auswertung NiCr-Ni Thermoelemente
Brennerüberwachung	Automatik Ein/Aus Taktbetrieb
	Handbetrieb
Besondere Merkmale	WS Stellgradprogramm
	Einfacher Zweipunktregler integriert
Brennerüberwachung	Ionisationsüberwachung und Zündung im Einelektrodenbetrieb oder über getrennte Elektroden für Zündung und Überwachung
	UV- Überwachung (Option) mit einer UV- Sonde
Besondere Merkmale	Sicherheitsrelevante Temperaturerfassung eines NiCr-Ni Doppelthermoelements zur Freigabe der Betriebsmodi und thermischen Überwachung des FLOX [®] -Betriebs oder sicherheitsrelevante Funktionseingänge zur FLOX [®] /Flamme-Umschaltung (XOR- Kontrolle)
	Hochfrequente Ausgänge (mind. 10 Mio. Schaltungen - Sicherheitsrelevante Ausgänge auf Funktion überwacht)
	Luft- Differenzdruck- Überwachung mit Ruhestandskontrolle, parametrierbar für Betriebsarten, Kontrolle der Luftspülung
	Parametrierbare Ein-/Ausgänge (z.B. Gasdruck, POC, Luftdruck max.) entsprechend dem Anwendungsfall eingestellt
	Parametrierbare Steuerungsfunktionen (z.B. min. Brenndauer, min. Pausenzeit, Vor- und Nachlaufdauer Luft, Kühlluftvariationen)
	Optional: Zahlreiche Diagnose-, Parametrier- und Statistikfunktionen mit der PC- Software VisionBox über Steckverbindung (nicht im WS- Lieferumfang)
VisionBox als Datenlogger nutzbar	
» Individuelle Lösungen auf Anfrage «	